



FICHA DE PROCESOS

DJ DAIKY

REFERENCIA		
Nombre:	DJ DAIKY	
Característica:	Rígido	
Composición:	90% Algodón 10% Poliéster NTC 481/NTC 1213	
Tipo de Tonalidad:	Café	
Tipo Tejido:	Jacquard (flores)	
Ancho de la tela:	157-160 62"-63" ASTM 3774(NTC 228)	
Peso en onzas:	10.9 Onzas	ASTM 3774(NTC 230)
Peso en gramos:	370 G/M ²	
% Promedio de encogimiento en trama	3-5% (+/- 3%)	AATCC 135-204
% Promedio encogimiento en Urdimbre	3-5% (+/- 2%)	AATCC 135-204
% Elasticidad Trama	N/A	
Posición Arancelaria	5209.49.00.00	
Origen	Asia	

Recuerde que las telas de nuestra compañía están sujetas a las normas nacionales NTC-ISO, homologadas a las internacionales NBR, AATCC y ASTM, y a las respectivas pruebas de laboratorio exigidas para la comercialización de textiles.

DJ DAIKY es un denim rígido con construcción **Jacquard** y diseño floral integrado al tejido, desarrollado para ofrecer una apariencia premium.

Basados en las características de la tela, se presentan las siguientes recomendaciones con el fin de dar cumplimiento a la norma NTC-ISO 2859-1 de muestreo para inspección y nivel de calidad aceptable entre el cliente y el proveedor.

RECOMENDACIONES

EXTENDIDO Y CORTE (Anexo 1)

- Reposar la tela en piso por un mínimo de **4 horas** antes del corte para permitir la recuperación de las tensiones generadas durante el enrollamiento.

// SOMOS DENIM // SOMOS HUMANOS // SOMOS PLANETA //



ALV DENIM
LOVERS

FICHA DE PROCESOS

- Extender la tela desenrollándola directamente sobre la mesa para evitar quiebres y deformaciones del tejido.
- El extendido no debe sobrepasar las **50 capas** o una altura máxima de **15 cm**.
- **Utilizar cuchilla de TEFLÓN con el filo adecuado y una máquina cortadora en óptimas condiciones para obtener un corte limpio y preservar la estructura del tejido Jacquard.**
- Ajustar los moldes considerando los valores de encogimiento de la tela.
- Evitar generar memorias durante la manipulación del tejido.
- Los tiquetes de los rollos deben conservarse junto con el respectivo informe de corte para garantizar la trazabilidad del proceso y evitar posibles variaciones de tonalidad entre lotes.
- Las piezas largas no se deben doblar y se deben aforar con papel VINIPEL para evitar deterioro del elastómero y evitar ocultamiento de dicha fibra.
- **Inspeccionar la tela durante el extendido y reportar a Grupo ALV cualquier memoria o defecto visible antes del corte. Una vez cortada la tela, no procederán reclamaciones asociadas a dichas novedades.**

CONFECCION: NORMA NTC 2260(Anexo 2)

- Revisar que los largos de delanteros y traseros para cada talla sean iguales, tanto en sus largos como en sus curvas. Recuerde que los flojos superiores a **1 cm** pueden generar oblicuidad por fuera de la norma, dependiendo del punto donde se ajusten.
- La prenda se debe cerrar en su totalidad de abajo hacia arriba, tanto en los costados como en la entrepierna, realizando el proceso en cuatro tiempos.
- De presentarse algún flojo, este deberá acomodarse en la curvatura de la cadera y entre **15 y 20 cm** antes del cruce del tiro de la entrepierna.
- La prenda no debe ser forzada durante el cierre.
- En caso de presentarse sobrantes, realizar trazabilidad a los procesos de moldería, corte, almacenamiento de la tela y confección.
- El operador de la máquina debe ser personal capacitado y con experiencia en el manejo de este tipo de tejido.
- Si se acatan estas recomendaciones, el impacto de la oblicuidad por manejo será mínimo y estará ajustado a la norma **AATCC 179**.
- Ajustar previamente las máquinas de confección de acuerdo con las características de la tela **DJ DAIKY**.
- Utilizar aguja punta de bola con recubrimiento en titanio, calibre **100/110**.
- Las máquinas utilizadas deben ser de ajuste **semipesado** para la confección de prendas planas.





FICHA DE PROCESOS

- Utilizar cadenetas en construcciones horizontales, como pretinas y cotillas, ya que favorecen la estabilidad de la costura durante la confección.
- Se recomienda confeccionar las prendas con hilo **poliéster/algodón**, conforme a la **Norma NTC 2274**, por su mejor desempeño mecánico y resistencia durante los procesos de confección y uso.
- Confeccionar el pespunte con un promedio de **8 a 9 puntadas por pulgada (ppp)**, conforme a la norma internacional **NBR 9925**.
- Las puntadas de filete deben ser tupidas (**12 ppp**) para evitar el deslizamiento del tejido.
- Realizar una puntada adicional al filetear, tanto interna como externamente, para reforzar el cierre de la costura.
- Realizar el pespunte lateral completo y confeccionar la costura de la entrepierna tipo caballete, efectuando el remate manual correspondiente.
- Evitar generar memorias durante la manipulación de la tela durante el proceso de confección.
- La confección debe realizarse en talleres con experiencia en el manejo de tejidos **Jacquard**, efectuando previamente pruebas de ajuste y confección.

LAVADOS: CUIDADOS MÍNIMOS CONFORME A LA NORMA NBR ISO 3758 (Anexo 3)

- Realizar pruebas previas antes de cada lote de producción para estandarizar el proceso de lavandería y validar el comportamiento de la tela.
- Requiere desengome previo al desarrollo de los procesos de lavandería.
- Al tratarse de una tela con construcción **Jacquard** y diseño floral integrado al tejido, los procesos de lavandería deben orientarse a conservar la definición y apariencia característica del diseño.
- Se pueden realizar procesos tipo **Stone** de manera suave y controlada para generar un ligero desgaste superficial, validando previamente el efecto obtenido.
- **No utilizar productos clorados ni permanganato de potasio**, ya que pueden alterar la tonalidad y la apariencia característica de la tela.
- Controlar cuidadosamente los tiempos de proceso, el **pH** y las temperaturas para preservar la resistencia de las fibras y la estabilidad del tejido.
- Regular el uso del suavizante de acuerdo con el tacto final deseado.
- Aplicar antipilling cuando el proceso lo requiera.
- **No admite reprocesos de color.**
- **No realizar procesos con lija ni rotos**, ya que pueden afectar la construcción Jacquard y la definición del diseño floral.

// SOMOS DENIM // SOMOS HUMANOS // SOMOS PLANETA //



ALV DENIM
LOVERS



FICHA DE PROCESOS

NOTA

- Realizar muestras conforme a la **norma NTC-ISO 2859-1** y efectuar pruebas previas a la producción para evaluar el desempeño de la tela en los procesos aplicados, realizando los ajustes que sean necesarios antes de iniciar la producción.
- No se aceptan devoluciones ni reclamaciones una vez la tela haya sido cortada, ni después de **ocho (8) días calendario** contados a partir de la fecha de recibo de la mercancía.
- Para cualquier inquietud relacionada con el desempeño de la tela, se recomienda contactar previamente al **Departamento Técnico y de Calidad de GRUPO ALV S.A.S.**

Fecha de elaboración. Julio 9 del 2026

Calidad Grupo ALV

WWW.GRUPOALV.COM

// SOMOS DENIM // SOMOS HUMANOS // SOMOS PLANETA //



ALV DENIM
LOVERS