

FICHA DE PROCESOS

DJ EMERY

REFERENCIA		
Nombre:	DJ EMERY	
Característica:	Rígido	
Composición:	100% Algodón NTC 481/NTC 1213	
Tipo de Tonalidad:	Natural	
Tipo Tejido:	Jacquard	
Ancho de la tela:	157-160 62"-63" ASTM 3774(NTC 228)	
Peso en onzas:	9.5 Onzas	ASTM 3774(NTC 230)
Peso en gramos:	322 G/M ²	
% Promedio de encogimiento en trama	3-5% (+/- 3%)	AATCC 135-204
% Promedio encogimiento en Urdimbre (teñida)	5-7% (+/- 2%)	AATCC 135-204
% Promedio encogimiento en Urdimbre (natural)	0-3% (+/- 2%)	AATCC 135-204
% Elasticidad Trama	N/A	
Posición Arancelaria	5209220000	
Origen	Asia	

Recuerde que las telas de nuestra compañía están sujetas a las normas nacionales NTC-ISO, homologadas a las internacionales NBR, AATCC y ASTM, y a las respectivas pruebas de laboratorio exigidas para la comercialización de textiles.

DJ EMERY es un denim rígido **100% algodón**. Su principal virtud es el efecto floral generado directamente desde la construcción Jacquard, convirtiendo un diseño sutil en una tela premium y full moda. Su tonalidad natural permite apreciar la belleza de la semilla del algodón, al tiempo que ofrece la versatilidad de desarrollar procesos de teñido para crear propuestas con diferentes colores y acabados.

Basados en las características de la tela, se presentan las siguientes recomendaciones con el fin de dar cumplimiento a la norma NTC-ISO 2859-1 de muestreo para inspección y nivel de calidad aceptable entre el cliente y el proveedor.

// SOMOS DENIM // SOMOS HUMANOS // SOMOS PLANETA //



ALV DENIM
LOVERS

AUTHENTIC & PREMIUM
SINCE 2009

FICHA DE PROCESOS

RECOMENDACIONES

EXTENDIDO Y CORTE (anexo 1)

- Reposar la tela por un mínimo de **4 horas** antes del corte, para permitir la recuperación de las tensiones generadas durante el enrollamiento.
- Ajustar los patrones o moldes considerando los valores de encogimiento de la referencia.
- El extendido no debe sobrepasar las **50 capas** o una altura máxima de **15 cm**.
- **Utilizar cuchilla de TEFLÓN con el filo adecuado y una máquina cortadora en óptimas condiciones**, para obtener un corte limpio y preservar la definición de la construcción **Jacquard floral**.
- Las piezas largas no se deben doblar y se deben aforar con **papel VINIPEL**, con el fin de evitar deformaciones y proteger la apariencia del tejido durante la manipulación.
- Los tiquetes de los rollos deben conservarse junto con el respectivo informe de corte para garantizar la trazabilidad del proceso y evitar posibles variaciones de tonalidad entre lotes.
- Ajustar los patrones o moldes antes de trazar y cortar la tela.
- **Inspeccionar la tela durante el extendido y reportar a Grupo ALV cualquier defecto visible antes del corte. Una vez cortada la tela, no procederán reclamaciones asociadas a dichas novedades.**

CONFECCION: NORMA NTC 2260(Anexo 2)

- Revisar que los largos de delanteros y traseros para cada talla sean iguales, tanto en sus largos como en sus curvas. Recuerde que los flojos superiores a **1 cm** pueden generar oblicuidad por fuera de la norma, dependiendo del punto donde se ajusten.
- La prenda se debe cerrar en su totalidad de abajo hacia arriba, tanto en los costados como en la entrepierna, realizando el proceso en **4 tiempos**.
- De presentarse algún flojo, este deberá acomodarse en la curvatura de la cadera y entre **15 y 20 cm** antes del cruce del tiro de la entrepierna.
- La prenda no debe ser forzada durante el cierre.
- En caso de presentarse sobrantes, realizar trazabilidad a los procesos de moldería, corte, almacenamiento de la tela y confección.
- El operador de la máquina debe ser personal capacitado y con experiencia en el manejo de este tipo de tejido.
- Si se acatan estas recomendaciones, el impacto de la oblicuidad por manejo será mínimo y estará ajustado a la norma **AATCC 179**.

// SOMOS DENIM // SOMOS HUMANOS // SOMOS PLANETA //



ALV DENIM
LOVERS



FICHA DE PROCESOS

- Ajustar previamente las máquinas de confección de acuerdo con las características de la tela **DJ EMERY**.
- Utilizar aguja punta de bola con recubrimiento en titanio, calibre **100/110**.
- Las máquinas utilizadas deben ser de ajuste **semipesado** para la confección de prendas planas.
- Se recomienda confeccionar las prendas con hilo **poliéster/algodón**, conforme a la **Norma NTC 2274**, por su mejor desempeño mecánico y resistencia durante los procesos de confección y uso.
- Cuando la prenda vaya a ser teñida, utilizar **hilos tono a tono** con el color final de la prenda. Los **hilos BPT** deberán utilizarse únicamente en el filete y en las presillas de los pasadores.
- Confeccionar el pespunte con un promedio de **8 a 9 puntadas por pulgada (ppp)**, conforme a la norma internacional **NBR 9925**.
- Las puntadas de filete deben ser tupidas (**12 ppp**) para evitar el deslizamiento del tejido.
- Realizar una puntada adicional al filetear, tanto interna como externamente, para reforzar el cierre de la costura.
- Realizar el pespunte lateral completo y confeccionar la costura de la entrepierna tipo caballete, efectuando el remate manual correspondiente.
- Mantener la misma dirección del diseño **Jacquard** en todas las piezas de la prenda, con el fin de garantizar uniformidad visual en el producto terminado.
- Evitar generar memorias durante la manipulación de la tela, con el fin de preservar la apariencia y uniformidad del tejido durante el proceso de confección.
- La confección debe realizarse en talleres con experiencia en el manejo de tejidos **Jacquard**, efectuando previamente pruebas de ajuste y confección.

PROCESOS DE LAVADO Y TEÑIDO DENIM (Anexo 3)

- Adelantar muestras en cada lote con el fin de estandarizar el proceso y validar el comportamiento de la tela antes de iniciar la producción.
- **DJ EMERY puede conservarse en su tonalidad natural o desarrollarse mediante procesos de teñido.** Es importante tener en cuenta que el comportamiento de la tela y los valores de encogimiento pueden variar de acuerdo con el proceso de lavandería aplicado y el acabado final requerido.

// SOMOS DENIM // SOMOS HUMANOS // SOMOS PLANETA //



ALV DENIM
LOVERS

FICHA DE PROCESOS

- Cuando se realicen procesos de teñido, efectuar un **preblanqueo controlado**, validando previamente el comportamiento de la tela y controlando cuidadosamente las temperaturas del proceso.
- En teñidos blancos, utilizar bolos de **soda cáustica** antes del teñido, de acuerdo con los parámetros establecidos para el proceso.
- **No se recomienda realizar procesos con Stone**, ya que pueden afectar la definición de la construcción **Jacquard floral**.
- **No utilizar productos clorados** durante el proceso, ya que pueden alterar la apariencia y la definición del diseño Jacquard.
- **No realizar procesos con lija**, con el fin de preservar la construcción y apariencia del tejido.
- **No realizar procesos con rotos**, ya que pueden afectar la construcción **Jacquard** y alterar la apariencia característica de la tela.
- Controlar cuidadosamente los tiempos de proceso para preservar la resistencia de las fibras de algodón.
- Regular el **pH** y las temperaturas durante todo el proceso de lavandería y teñido.
- Realizar secado industrial a bajas temperaturas, entre **50 °C y 55 °C**.
- Regular el uso del suavizante de acuerdo con el tacto final deseado.
- Controlar adecuadamente el uso de **blanqueadores ópticos** cuando el proceso lo requiera.
- Aplicar un buen acabado **antipilling** cuando el proceso lo requiera.
- **No admite reprocesos de color**.
- Es muy importante realizar pruebas visuales y de laboratorio sobre las prendas procesadas, validando la caída, la resistencia y el comportamiento del tejido antes de iniciar la producción.
- Proteger las prendas de la luz directa después del lavado, utilizando empaques oscuros durante el almacenamiento y transporte.

NOTA

- Realizar muestras conforme a la **norma NTC-ISO 2859-1** y efectuar pruebas previas a la producción para evaluar el desempeño de la tela en los procesos aplicados, realizando los ajustes que sean necesarios antes de iniciar la producción.
- No se aceptan devoluciones ni reclamaciones una vez la tela haya sido cortada, ni





después de **ocho (8) días calendario** contados a partir de la fecha de recibo de la mercancía.

- Para cualquier inquietud relacionada con el desempeño de la tela, se recomienda contactar previamente al **Departamento Técnico y de Calidad de GRUPO ALV S.A.S.**

Fecha de elaboración. Julio 15 del 2026

Calidad Grupo ALV

WWW.GRUPOALV.COM

// SOMOS DENIM // SOMOS HUMANOS // SOMOS PLANETA //



ALV DENIM
LOVERS