

FICHA DE PROCESOS

DJ FILA

Nombre:	DJ FILA
Característica:	Rígido
Composición:	55% Algodón 45% Chenille NTC 481
Tipo de Tonalidad:	Deep Blue
Tipo Tejido:	JACQUARD
Ancho de la tela:	152-154 / 60"-61" ASTM D3774 (NTC 228)
Peso en onzas:	11.9 Onzas ASTM D 3776 (NTC 230)
Peso en gramos:	403 G/M2
% Promedio de encogimiento en trama	0-3%(+/-3%) AATCC 135-204
% Promedio encogimiento en Urdimbre	3-5% (+/- 2%) AATCC 135-204
% Promedio de elongación	N/A

Posición Arancelaria: 5211390000

País: Asia

La **tela chenille** es un tejido de tacto suave, apariencia afelpada y excelente cuerpo, ideal para el desarrollo de **prendas de vestir con propuesta premium y alto valor estético**. Su textura distintiva aporta confort, sofisticación y una apariencia diferencial, lo que la convierte en una excelente opción para **chaquetas, sobrecamisas y otras prendas con enfoque moda**.

Consejos de cuidado

- **Lavado:** Lavar a mano o en máquina en **ciclo delicado** con agua fría.
- **Secado:** Secar a baja o media temperatura, sin exprimir bruscamente y sin usar blanqueadores.

Recuerde que las telas de nuestra compañía están sujetas a las normas nacionales NTC-ISO, homologadas a las internacionales NBR, AATCC y ASTM, y a las respectivas pruebas de laboratorio exigidas para la comercialización de textiles.

// SOMOS DENIM // SOMOS HUMANOS // SOMOS PLANETA //



ALV DENIM
LOVERS



RECOMENDACIONES

EXTENDIDO Y CORTE (Anexo 1)

- Extender desenrollando directamente sobre la mesa para evitar quiebres.
- El extendido no debe sobrepasar las 50 capas máximas o los 15 cm de altura.
- Los tiquetes de los rollos deben conservarse junto con el respectivo informe de corte para realizar la trazabilidad del proceso, en caso de ser necesario.
- Evitar generar memorias al manipular la tela.

CONFECCIÓN: NORMA NTC 2260 (Anexo 2)

- Utilizar aguja punta de bola con recubrimiento en titanio. Calibre 120.
- Las máquinas utilizadas deben ser de ajuste pesado normal.
- No dejar caer las presillas en los bolsillos traseros; deben estar a 3 mm del borde.
- Consultar al asesor de hilos los más adaptados para estas mezclas.
- Ajustar las máquinas en las que serán confeccionadas las prendas con la tela DJ FILA.
- Confeccionar el pespunte con un promedio de 8 ppp, según la norma internacional NBR 9925.
- Las puntadas de filete serán tupidas para evitar deslizamiento.
- La confección debe realizarse únicamente en talleres expertos en el manejo de estas fibras, y se deben efectuar pruebas de ajuste y confección.
- Evitar generar memorias al manipular la tela.

Recuerde que, frente a cualquier inquietud, GRUPO ALV S.A.S. le prestará la asesoría que usted necesite.

LAVADOS: CUIDADOS MÍNIMOS CONFORME A LA NORMA NBR ISO 3758 (Anexo 3)

- Realizar procesos cortos de lavandería; los procesos demasiado largos tienden a deteriorar la tela.
- Eliminar tiempos muertos; por ejemplo, apagar la máquina cuando esté llenando.
- Secado en frío, con control de temperaturas no superiores a 60 °C y tiempos acordes con los procesos.
- No requiere suavizante por su composición chenille.
- No romper la tela debido a su construcción.
- Usar adecuadamente las enzimas celulosas y neutralizar el proceso.
- Utilizar un buen antipilling de ser necesario

// SOMOS DENIM // SOMOS HUMANOS // SOMOS PLANETA //



ALV DENIM
LOVERS



FICHA DE PROCESOS

NOTA: Realizar muestras conforme a la norma NTC-ISO 2859-1 y aplicar pruebas previas a la producción para verificar el desempeño de la tela en los procesos aplicados, así como realizar los ajustes necesarios.

No se aceptan devoluciones ni reclamos después de que la tela haya sido cortada, ni después de 8 días de recibida la mercancía.

Recuerde que la tela, como objeto único de negociación, es nuestra prioridad.

Fecha de elaboración: Mayo 26 del 2026

Departamento Técnico y de Calidad Grupo ALV

