



FICHA DE PROCESOS

DJ RUFUS

REFERENCIA	
Nombre:	DJ RUFUS
Característica:	FLOCKING DENIM en tejido superpuesta
Composición:	77% Algodón 20% Poliéster 3% Elastómero NTC 481
Tipo de Tonalidad:	Flock colors / base índigo
Tipo Tejido:	Sarga 3X1
Ancho de la tela: Película	147-152 58-60" ASTM D3774 (NTC 228)
Peso en onzas:	9 Onzas ASTM D3776 (NTC 230)
Peso en gramos:	305 G/M ²
% Promedio de encogimiento en trama	8-10% (+/- 3%) AATCC 135-204
% Promedio encogimiento en Urdimbre	3-5% (+/- 2%) AATCC 135-204
% Promedio de elongación	45-50% (+/- 3%) ASTM 3107

Posición arancelaria: 5801220000.

Origen: Asia.

Nota: ACABADO FLOCK SOBRE DENIM.

Recuerde que las telas de nuestra compañía están sujetas a las normas nacionales NTC-ISO, homologadas con las normas internacionales NBR, AATCC y ASTM, así como a las respectivas pruebas de laboratorio exigidas para la comercialización de textiles.

RECOMENDACIONES

CORTE

REQUISITOS

- Extender desenrollando directamente sobre la mesa y dejar reposar como mínimo 4 horas antes del corte para permitir la recuperación de las tensiones generadas durante el enrollamiento.
- El extendido no debe sobrepasar las 50 capas.
- La cuchilla debe tener el filo adecuado y la máquina cortadora debe estar en buen estado y correctamente ajustada para este tipo de tela.
- Los tiquetes de los rollos deben conservarse junto con el respectivo informe de corte para garantizar la trazabilidad del proceso.

// SOMOS DENIM // SOMOS HUMANOS // SOMOS PLANETA //



ALV DENIM
LOVERS



FICHA DE PROCESOS

RECOMENDACIONES

- Las piezas largas no deben doblarse y se recomienda protegerlas con película plástica durante el almacenamiento y transporte para evitar el deterioro del recubrimiento flock.
- Se recomienda utilizar cuchillas con recubrimiento de teflón para minimizar la fricción y el calentamiento durante el corte, preservando el acabado superficial del recubrimiento flock. Este proceso deberá ser realizado por personal capacitado para este tipo de telas.
- Evitar pliegues, dobleces y presiones prolongadas durante la manipulación de la tela para prevenir marcas permanentes sobre el recubrimiento.

RESTRICCIONES

- No utilizar grapas para fijar el papel de trazo; se recomienda utilizar adhesivo en aerosol.

CONFECCIÓN (NORMA NTC 2260)

REQUISITOS

- Revisar que los largos de delanteros y traseros para cada talla sean iguales, tanto en longitud como en sus curvas. Los flojos superiores a 1 cm pueden generar oblicuidad por fuera de la norma, dependiendo del punto donde se ajusten.
- La prenda debe cerrarse completamente de abajo hacia arriba, tanto en los costados como en la entrepierna, realizando los cuatro tiempos en el mismo sentido.
- De presentarse algún flojo, este deberá acomodarse en la curvatura de la cadera, entre 15 y 20 cm antes del cruce del tiro de la entrepierna.
- La prenda no debe ser forzada durante el cierre.
- En caso de presentarse sobrantes, realizar trazabilidad al proceso de moldería, corte, almacenamiento de la tela y confección.
- Utilizar aguja punta de bola con recubrimiento de titanio, calibre 100.
- Realizar el espunte con una densidad aproximada de 8 a 9 puntadas por pulgada (PPP), conforme a la norma NBR 9925.
- Las puntadas de filete deberán ser tupidas para evitar el deslizamiento del tejido.
- **Inspeccionar la tela durante el extendido y reportar a Grupo ALV cualquier memoria o defecto visible antes del corte. Una vez cortada la tela, no procederán reclamaciones asociadas a dichas novedades.**

// SOMOS DENIM // SOMOS HUMANOS // SOMOS PLANETA //



ALV DENIM
LOVERS



FICHA DE PROCESOS

RECOMENDACIONES

- El operador debe ser personal capacitado en la manipulación de este tipo de tejido.
- Utilizar máquinas correctamente ajustadas, con una regulación máxima semipesada, para evitar el deterioro del recubrimiento flock.
- Verificar periódicamente la calibración de las máquinas para garantizar una alimentación uniforme del tejido.
- Consultar con el proveedor de hilos la referencia más adecuada para este tipo de tela.
- Se recomienda realizar la confección en talleres con experiencia en el manejo de tejidos con recubrimientos especiales y efectuar previamente pruebas de ajuste y confección.
- Si se siguen estas recomendaciones, el impacto de oblicuidad por manejo será mínimo y se mantendrá dentro de los parámetros establecidos por la norma AATCC 179.
- Evitar pliegues, dobleces y presiones excesivas durante la confección para preservar la apariencia del recubrimiento flock.

RESTRICCIONES

- No utilizar hilos dobles ni calibres 180 en la construcción de la prenda.
- No dejar caer las presillas sobre los bolsillos traseros; estas deberán ubicarse a 3 mm del borde.
- No utilizar presillas laterales verticales; tanto las laterales como las de la "J" deberán ser horizontales.
- No admite desbarate de costuras, ya que el recubrimiento flock puede deteriorarse durante este procedimiento.

LAVANDERÍA: CUIDADOS MÍNIMOS CONFORME A LA NORMA NBR ISO 3758

REQUISITOS

- Realizar procesos cortos de lavandería, ya que los procesos prolongados pueden acelerar el deterioro del recubrimiento.
- Solo humectar y secar en máquinas de caída baja para minimizar la fricción de la tela con el tambor.
- **Validar previamente cualquier proceso de lavandería**, ya que el artículo cuenta con un recubrimiento especial susceptible a alteraciones durante el proceso.
- Eliminar tiempos muertos; por ejemplo, apagar la máquina mientras se está llenando para evitar fricción innecesaria.
- Secar en frío, con temperaturas **no superiores a 50 °C**, y tiempos acordes con los procesos aplicados a telas con recubrimientos.

// SOMOS DENIM // SOMOS HUMANOS // SOMOS PLANETA //



ALV DENIM
LOVERS



- Planchar por el revés a temperatura tibia.
- Para lavado doméstico, lavar por el revés, en agua fría y sin dejar en remojo.

RECOMENDACIONES

- Utilizar lijas de muy bajo calibre cuando se requiera generar un efecto manual que permita visualizar parcialmente la base de la tela, evitando el deterioro del recubrimiento.
- Lavar conforme al efecto final deseado, teniendo en cuenta que la fricción sobre la superficie puede generar un desgaste gradual del recubrimiento flock.
- En caso de querer conservar la fijación, el tono y la apariencia del recubrimiento flock, se recomienda lavar la prenda por el revés.
- De ser necesario, aplicar suavizante únicamente al final del proceso para mejorar el tacto y la apariencia de la prenda.
- **La durabilidad del recubrimiento dependerá de las condiciones de uso y de los procesos de lavado aplicados a la prenda.**

RESTRICCIONES

- **No utilizar ningún tipo de enzimas.**
- **No utilizar agentes oxidantes como bleach o permanganato de potasio, ya que pueden alterar el color y el desempeño del recubrimiento flock.**
- **No realizar procesos como Stone, ya que la abrasión mecánica puede ocasionar desprendimiento del recubrimiento flock y afectar la apariencia del artículo.**
- **No realizar rotos ni utilizar motor tool.**
- **Evitar el uso de productos y procesos abrasivos que puedan deteriorar el recubrimiento flock, afectando su brillo, apariencia o adherencia.**

NOTA: realizar muestras conforme a la norma NTC-ISO 2859-1 y aplicar pruebas previas a la producción para ver desempeño de la tela en los procesos aplicados y realizar los ajustes necesarios.

No se aceptan devoluciones ni reclamos después de ser cortada la tela, ni después de 8 días de recibida la mercancía.

Recuerde la tela como objeto único de negociación es nuestra prioridad.

Fecha de elaboración: Junio 23 del 2026

Departamento de calidad ALV

