



FICHA DE PROCESOS

EVIDENCIA

REFERENCIA	
Nombre:	EVIDENCIA
Característica:	(Denim) Rígido
Composición:	94% Algodón 6% Rayón NTC 481
Tipo de Tonalidad:	Índigo / Black
Tipo Tejido:	JAQUARD
Ancho de la tela:	167-170 66-67" ASTM D3774 (NTC 228)
Peso en onzas:	9.8 Onzas ASTM D 3776 (NTC 230)
Peso en gramos:	333 G/M ²
% Promedio de encogimiento en trama	4-6% (+/-3%) AATCC 135-204
% Promedio encogimiento en Urdimbre	0-3% (+/- 2%) AATCC 135-204
% Promedio de elongación	N/A

Posición arancelaria: 5209490000

País de origen: Asia

Recuerde que las telas de nuestra compañía están sujetas a las normas nacionales NTC-ISO, homologadas con estándares internacionales NBR, AATCC y ASTM, así como a las pruebas de laboratorio exigidas para la comercialización de textiles.

RECOMENDACIONES DE ALMACENAMIENTO

- Aplica para las telas, de acuerdo con la norma NBR 13484 y el manual de calidad.

RECOMENDACIONES DE EXTENDIDO Y CORTE (Anexo 1)

- No extender más de 50 capas.

RECOMENDACIONES DE CONFECCIÓN (Anexo 2)

- Aplica para índigos en algodón de mediano peso.

RECOMENDACIONES DEL PROCESO DE LAVADO (Anexo 3)

- No utilizar enzimas celulosas.

// SOMOS DENIM // SOMOS HUMANOS // SOMOS PLANETA //



ALV DENIM
LOVERS



RECOMENDACIONES

EXTENDIDO Y CORTE (Anexo 1)

- Extender desenrollando directamente sobre la mesa para evitar quiebres.
- El extendido no debe sobrepasar las 50 capas máximas o 15 cm de altura.
- Los tickets de los rollos deben conservarse junto con el respectivo informe de corte para garantizar la trazabilidad del proceso, en caso de requerirse.
- Evitar generar memorias durante la manipulación de la tela.

CONFECCIÓN (Anexo 2): Norma NTC 2260

- Utilizar aguja de punta de bola con recubrimiento de titanio, calibre 120.
- Las máquinas utilizadas deben tener ajuste semipesado normal.
- No dejar caer las presillas en los bolsillos traseros; estas deben estar a 3 mm del borde.
- Consultar al asesor de hilos cuáles son los más adecuados para estas mezclas.
- Ajustar las máquinas en las que se confeccionarán las prendas con la tela EVIDENCIA.
- Confeccionar el pespunte con un promedio de 8 ppp, de acuerdo con la norma internacional NBR 9925.
- Las puntadas de filete deben ser tupidas para evitar deslizamientos.
- La confección debe realizarse únicamente en talleres expertos en el manejo de estas fibras, y se deben efectuar pruebas de ajuste y confección.

Recuerde que, ante cualquier inquietud, GRUPO ALV le prestará la asesoría que necesite.

LAVADOS: CUIDADOS MÍNIMOS CONFORME A LA NORMA NBR ISO 3758 (Anexo 3)

- Realizar procesos cortos de lavandería; los procesos demasiado largos tienden a deteriorar la tela.
- Eliminar tiempos muertos; por ejemplo, apagar la máquina mientras se llena.
- Realizar secado en frío, con control de temperaturas no superiores a 60 °C y tiempos acordes con los procesos.
- Hacer una adecuada selección del suavizante utilizado en el proceso de acabado.
- Usar adecuadamente las enzimas celulosas y neutralizarlas cuando corresponda.
- Utilizar un buen antipilling.

// SOMOS DENIM // SOMOS HUMANOS // SOMOS PLANETA //



ALV DENIM
LOVERS



FICHA DE PROCESOS

- No romper el tejido debido a su construcción.
- No usar cloro; bajar con permanganato.

NOTA: Realizar muestras conforme a la norma NTC-ISO 2859-1 y aplicar pruebas previas a la producción para evaluar el desempeño de la tela en los procesos aplicados, así como efectuar los ajustes necesarios.

No se aceptan devoluciones ni reclamos después de que la tela haya sido cortada, ni transcurridos 8 días desde la recepción de la mercancía.

Recuerde que la tela, como objeto único de negociación, es nuestra prioridad.

Fecha de elaboración: 2 de Octubre de 2025

Fecha de actualización: 03 de Junio de 2026

Departamento técnico, Grupo ALV

