



FICHA DE PROCESOS

DJ PICOTTO

REFERENCIA	
Nombre:	DJ PICOTTO
Característica:	(Denim) Rígido
Composición:	100% Algodón
Tipo de Tonalidad:	Índigo
Tipo Tejido:	Jacquard líneas vertical
Ancho de la tela:	157-160 62"-63" ASTM D3774 (NTC 228)
Peso en onzas:	10.9 Onzas ASTM D 3776 (NTC 230)
Peso en gramos:	369.5G/M ²
% Promedio de encogimiento en trama	0-4%(+/-3%) AATCC 135-204
% Promedio encogimiento en Urdimbre	3-5% (+/- 2%) AATCC 135-204
% Promedio de elongación	N/A

Posición Arancelaria: 5209490000

País: Asia

Recuerde que las telas de nuestra compañía están sujetas a las normas nacionales NTC-ISO, homologadas a las internacionales NBR, AATCC y ASTM, y a las respectivas pruebas de laboratorio exigidas para la comercialización de textiles.

DJ PICOTTO es un denim rígido 100% algodón con construcción Jacquard de líneas verticales, desarrollado para aportar una apariencia texturizada con un acabado premium. Su diseño permite desarrollar procesos de lavandería que resaltan el contraste del índigo, conservando la definición de las líneas verticales características del tejido.

Basados en las características de la tela, se presentan las siguientes recomendaciones con el fin de dar cumplimiento a la norma NTC-ISO 2859-1 de muestreo para inspección y nivel de calidad aceptable entre el cliente y el proveedor.

RECOMENDACIONES

EXTENDIDO Y CORTE (Anexo 1)

- Reposar la tela en piso por un mínimo de 12 horas antes del corte para permitir la recuperación de las tensiones generadas durante el enrollamiento.
- Extender la tela desenrollándola directamente sobre la mesa para evitar quiebres y deformaciones del tejido.

// SOMOS DENIM // SOMOS HUMANOS // SOMOS PLANETA //



ALV DENIM
LOVERS

FICHA DE PROCESOS

- El extendido no debe sobrepasar las 50 capas o una altura máxima de 15 cm.
- Utilizar cuchilla de TEFLÓN con el filo adecuado y una máquina cortadora en óptimas condiciones para obtener un corte limpio y preservar la estructura del tejido.
- Ajustar los moldes considerando los valores de encogimiento de la tela.
- Evitar generar memorias durante la manipulación del tejido.
- Los tiquetes de los rollos deben conservarse junto con el respectivo informe de corte para garantizar la trazabilidad del proceso, en caso de ser requerida.
- Inspeccionar la tela durante el extendido y reportar a Grupo ALV cualquier memoria o defecto visible antes del corte. Una vez cortada la tela, no procederán reclamaciones asociadas a dichas novedades.

CONFECCION: NORMA NTC 2260(Anexo 2)

- El operador de la máquina debe ser personal capacitado y con experiencia en el manejo de este tipo de tejido.
- Ajustar previamente las máquinas de confección de acuerdo con las características de la tela **DJ PICOTTO**.
- Utilizar aguja punta de bola con recubrimiento en titanio, calibre **120**.
- Las máquinas utilizadas deben ser de ajuste pesado para la confección de prendas en denim.
- **No dejar caer las presillas en los bolsillos traseros; estas deben ubicarse a 3 mm del borde.**
- Se recomienda confeccionar las prendas con hilo poliéster/algodón conforme a la **Norma NTC 2274**, por su mejor desempeño mecánico y resistencia durante los procesos de confección y lavandería.
- Confeccionar el pespunte con un promedio de **8 puntadas por pulgada (ppp)**, conforme a la norma internacional **NBR 9925**.
- Las puntadas de filete deben ser tupidas para evitar el deslizamiento del tejido.
- La confección debe realizarse en talleres con experiencia en el manejo de tejidos Jacquard, efectuando previamente pruebas de ajuste y confección.

LAVADOS: CUIDADOS MINIMOS CONFORME A LA NORMA NBR ISO 3758. (anexo 3)

- Realizar procesos cortos de lavandería; los procesos prolongados pueden afectar el desempeño del tejido.
- Eliminar tiempos muertos durante el proceso; por ejemplo, apagar la máquina mientras se realiza el llenado.
- Al tratarse de una tela **Índigo** con construcción Jacquard, los procesos de lavandería permiten desarrollar diferentes niveles de tono, resaltando el contraste y la definición de las líneas verticales características del tejido.
- Controlar cuidadosamente las temperaturas, los tiempos de proceso y la acción mecánica para preservar la estructura Jacquard durante la lavandería.
- Secar a bajas temperaturas, con control de temperaturas no superiores a **60 °C** y tiempos acordes con el proceso aplicado.





FICHA DE PROCESOS

- **Regular el uso del suavizante de acuerdo con el tacto final deseado. Se recomienda realizar su aplicación al final del proceso de acabado, preferiblemente por aspersión.**
- Utilizar adecuadamente las enzimas celulosas, controlando los tiempos y concentraciones del proceso para preservar la definición del tejido Jacquard.
- Neutralizar adecuadamente las prendas al finalizar los procesos de lavandería.
- Aplicar antipilling cuando el proceso lo requiera.
- **No realizar procesos con rotos, ya que pueden afectar la construcción Jacquard y alterar la apariencia característica del tejido.**

NOTA:

- Realizar muestras conforme a la norma NTC-ISO 2859-1 y efectuar pruebas previas a la producción para evaluar el desempeño de la tela en los procesos aplicados, realizando los ajustes que sean necesarios antes de iniciar la producción.
- No se aceptan devoluciones ni reclamaciones una vez la tela haya sido cortada, ni después de ocho (8) días calendario contados a partir de la fecha de recibo de la mercancía.
- Para cualquier inquietud relacionada con el desempeño de la tela, se recomienda contactar previamente al Departamento Técnico y de Calidad de GRUPO ALV S.A.S.

Fecha de elaboración: Julio 8 del 2026

