



RYAN CASTRO

REFERENCIA	
Nombre:	RYAN CASTRO
Característica:	(Denim) Rígido
Composición:	100% Algodón
Tipo de Tonalidad:	Dark blue
Tipo Tejido:	Diagonal 3X1
Ancho de la tela:	188-190 74"-75" ASTM D3774 (NTC 228)
Peso en onzas:	12 Onzas ASTM D 3776 (NTC 230)
Peso en gramos:	407 G/M ²
% Promedio de encogimiento en trama	0-4% (+/-3%) AATCC 135-204
% Promedio encogimiento en Urdimbre	3-5% (+/- 2%) AATCC 135-204
% Promedio de elongación	N/A

Posición arancelaria: 5209420000 País: Asia

Recuerde que las telas de nuestra compañía están sujetas a las normas nacionales NTC-ISO, homologadas con las internacionales NBR, AATCC y ASTM, así como a las pruebas de laboratorio requeridas para la comercialización de textiles.

RECOMENDACIONES DE ALMACENAMIENTO

- Aplica para las telas, de acuerdo con la norma NBR 13484 y el manual de calidad.

RECOMENDACIONES DE EXTENDIDO Y CORTE (ANEXO 1)

- No extender más de 50 capas.

RECOMENDACIONES DE CONFECCIÓN (ANEXO 2)

- Aplica para índigos de algodón de mediano peso.

RECOMENDACIONES DEL PROCESO DE LAVADO (ANEXO 3)

- No usar enzimas celulosas.

// SOMOS DENIM // SOMOS HUMANOS // SOMOS PLANETA //



ALV DENIM
LOVERS

AUTHENTIC & PREMIUM
SINCE 2009

FICHA DE PROCESOS

RECOMENDACIONES GENERALES

EXTENDIDO Y CORTE (ANEXO 1)

- Extender desenrollando directamente sobre la mesa para evitar quiebres.
- El extendido no debe sobrepasar las 50 capas máximas o 15 cm de altura.
- Los tiquetes de los rollos deben conservarse junto con el respectivo informe de corte para garantizar la trazabilidad del proceso, en caso de requerirse.
- Evitar generar memorias durante la manipulación de la tela.

CONFECCIÓN: Norma NTC 2260 (Anexo 2)

- Utilizar aguja punta de bola con recubrimiento en titanio. Calibre 120.
- Las máquinas utilizadas deben ser de ajuste pesado normal.
- No dejar caer las presillas en los bolsillos traseros; estas deben estar a 3 mm del borde.
- Consultar al asesor de hilos los más adaptados para estas mezclas.
- Ajustar las máquinas en las que se confeccionarán las prendas con la tela RYAN CASTRO.
- Confeccionar el pespunte con un promedio de 8 PPP, de acuerdo con la norma internacional NBR 9925.
- Las puntadas de filete serán tupidas para evitar deslizamiento.
- Su confección se hará solo en talleres expertos para manejar dichas fibras y se deben realizar pruebas de ajuste y de confección.

Recuerde que, ante cualquier inquietud, GRUPO ALV le brindará la asesoría que necesite.

LAVADOS: CUIDADOS MÍNIMOS CONFORME A LA NORMA NBR ISO 3758 (ANEXO 3)

- Realizar procesos cortos de lavandería; los procesos demasiado largos tienden a deteriorar la tela.
- Eliminar tiempos muertos; por ejemplo, apagar la máquina cuando esté llenando.
- Secado en frío, con control de temperaturas no superiores a 60 °C y tiempos acordes con los procesos.
- Hacer una buena selección del suavizante utilizado en el proceso de acabado.
- Usar adecuadamente las enzimas celulosas. Neutralizar cuando corresponda.
- Usar un buen antipilling.

// SOMOS DENIM // SOMOS HUMANOS // SOMOS PLANETA //



ALV DENIM
LOVERS



FICHA DE PROCESOS

NOTA: Realizar muestras conforme a la norma NTC-ISO 2859-1 y aplicar pruebas previas a la producción para evaluar el desempeño de la tela en los procesos aplicados, así como efectuar los ajustes necesarios.

No se aceptan devoluciones ni reclamos después de cortar la tela ni después de 8 días de recibida la mercancía.

Recuerde que la tela, como objeto único de negociación, es nuestra prioridad.

Fecha de elaboración: 09 de junio de 2026
Calidad Grupo ALV

WWW.GRUPOALV.COM

// SOMOS DENIM // SOMOS HUMANOS // SOMOS PLANETA //



ALV DENIM
LOVERS