



FICHA DE PROCESOS



Nombre:	Bahía Grey
Característica:	Mezclilla/Elástico
Composición:	64% Algodón 31% Poliéster 3% Viscosa 2% Elastómero
Tipo de Tonalidad:	Gris
Tipo Tejido:	95*56/125+125*16SD/70D
Ancho de la tela:	138 -142 54" -56"
Peso en onzas:	10.2 Onzas
Peso en gramos:	345.78 G/M ²
% Promedio de encogimiento en trama	18-20% (+/- 3%)
% Promedio encogimiento en Urdimbre	4-6% (+/- 2%)
% Promedio de elasticidad	50% (+/- 2%)
Posición Arancelaria	5211420000
Origen	Asia

El grupo ALV recomienda hacer SIEMPRE muestra física antes de cada producción, esto puede evitar reprocesos y futuras reclamaciones. De no hacerse, se pondrá en riesgo la viabilidad de la reclamación.





FICHA DE PROCESOS



Recuerde que las telas de nuestra compañía están sujetas a las normas Nacionales NTC-ISO homologadas a las internacionales NBR-AATCC-ASTM y las respectivas pruebas de laboratorio exigidas para la comercialización de textiles.

RECOMENDACIONES ALMACENAMIENTO:

- Aplica para las telas de acuerdo a la norma NBR 13484 y manual de calidad.

RECOMENDACIONES EXTENDIDO Y CORTE:(anexo 1)

- Extendido directo sobre mesa.
- Corte cuchilla TEFLON.
- Aforado con Papel VINIPEL.

RECOMENDACIONES CONFECCION:(anexo 2)

- Manejo de prendas en plantas para no generar memorias.
- Analizar molde antes de cortar por encogimiento y elongación.
- Ajustar máquinas para la tela.

RECOMENDACIONES PROCESO DE LAVADO (anexo 3)

- Manejo de anti- quiebre.
- No suavizante
- No uso de clorados en proceso.
- No rotos con motor TULL.
- No lija.

Basados en las características de la tela se le hacen las siguientes recomendaciones al cliente con el fin de dar cumplimiento de la norma NTC-ISO 2859-1 Muestreo de inspección y calidad aceptable entre el cliente y el proveedor.

RECOMENDACIONES

EXTENDIDO Y CORTE:(anexo 1)

- Extender desenrollando directamente sobre la mesa y dejar reposar como mínimo 12 horas antes del corte para permitir la recuperación de las tensiones aplicadas durante el enrollamiento.
- El extendido no debe sobrepasar las 50 capas o 15 cms.
- La cuchilla debe poseer el filo adecuado y la maquina cortadora deberá de estar en buen estado.
- Las piezas largas no se deben doblar y se deben aforar con **Papel VINIPEL** para evitar deterioro del elastómero y evitar ocultamiento de dicha fibra.
- Los tiquetes de los rollos deben de ser conservados con el respectivo informe de corte para realizar trazabilidad del proceso en caso de requerirse.
- NO grapas al cortar, se recomienda fijar el papel de trazo con aerosol.
- Utilizar cuchilla de **TEFLON** para cortar ya que esta evita flama que funde el poliéster.
- Evitar memorias al manipular la tela.





FICHA DE PROCESOS



- Revisar patrones y/o moldes antes de cortar por alto coeficiente de encogimiento trama 18-20%.

CONFECCION: NORMA NTC 2260(anexo 2)

- Revise los largos de delanteros y traseros para cada talla deben de ser iguales tanto en sus largos como en sus curvas. (Recuerde que los flojos de más de 1 cms afectan y generan oblicuidad por fuera de la norma dependiendo donde se ajusten.
- **La prenda se debe cerrar en su totalidad de abajo hacia arriba tanto en los costados como en la entrepierna. EN 4 tiempos todos de abajo hacia arriba.**
- 4- De presentarse algún flojo este se acomodara en la curvatura de la cadera y de 20 a 15 cms antes del cruce del tiro de la entrepierna.
- La prenda no debe ser forzada al cerrar.
- En caso de presentarse sobrantes se hará trazabilidad a los procesos de moldería, corte, almacenaje de la tela y confección.
- El operador de la maquina debe ser una persona experta que tenga una manipulación adecuada de la tela.
- Si acatamos dicha recomendación el impacto de Oblicuidad de manejo será mínimo y estará ajustado a la norma. AATCC 179
- Ajuste los patrones ya que la BAHIA GREY tiene un coeficiente **alto** de elasticidad (50%).
- máquinas de confección para este tipo de tela y construcción.
64*56/125+125*16S/70D
- Utilizar aguja punta de boa con recubrimiento en titanio. Calibre 100/110.
- Las maquinas utilizadas deben ser de ajuste semipesado.
- No dejar caer las presillas en los bolsillos traseros deben de estar a 3 mm del borde.
- Consultar al asesor de hilos los más adaptados para estas mezclas.
- Afinar y ajustar las máquinas que intervienen en el sentido de la urdimbre del tejido. Reducir velocidades hasta en un 25%.
- No utilizar en la construcción de la prenda hilos dobles o calibres 180.
- *Máquinas de confección de ajuste máximo semipesado, preferiblemente liviano para construcción de prendas planas.
- Ajustar las maquinas en donde serán confeccionadas las prendas con la tela DENIM BAHIA GREY.
- *Confeccionar en el respunte con un promedio de 8 a 9 ppp. Norma international NBR 9925.
- Las puntadas de filete serán tupidas para evitar deslizamiento. (12 ppp).
- No presillas laterales verticales y la de a J debe de ser horizontal amabas.
- *Recuerde que es una fibra tupida por construcción trama urdimbre Construcción 63*56/125+125*165/70D con 4 fibras muy diferentes de tejido compacto.





FICHA DE PROCESOS



- Su confección se hará solo en talleres expertos para manejar dichas fibras y se deben realizar pruebas de ajuste y de confección.
- Evitar memorias al manipular la tela en el proceso de confección.

LAVADOS: CUIDADOS MINIMOS CONFORME A LA NORMA NBR ISO 3758. (anexo 3)

- Realizar procesos cortos de lavandería, los procesos demasiados largos tienden a deteriorar la tela.
- Eliminar tiempos muertos, por ejemplo: Apagar la maquina cuando este llenando.
- Regular el anti quiebre en el proceso de lavado ya que la tela tiene como componente Poliéster. Aplicar antipilling de ser necesario.
- Secado en frio, control de temperaturas no superiores a 60 °C y tiempos acordes a los procesos aplicados a telas con elastómero.
- **No productos clorados** en los procesos de lavandería, dañan la fibra elastómero la cristalizan.
- Trabajar con permanganato por periodos cortos de tiempo y en lo posible parar la maquina en los procesos en los que no se necesita movimiento.
- Se recomienda no utilizar Acido Oxálico para neutralizar las prendas, dado que es un ácido muy fuerte y puede debilitar el elastómero y generar deslizamientos de las costuras.
- Optimizar procesos de neutralizados al procesar.
- **No uso de suavizantes.** (Viscosa).
- **No bajar a tonos hielos hacer conservación de base de oscuros a medios.**
- Rotos manualmente con bisturí sentido solo trama, evitarlos ya que exponen las fibras como poliéster. No uso de inflables.
- No lija en proceso de lavado.
- **NOTA:** realizar muestras conforme a la norma NTC-ISO 2859-1 y aplicar pruebas previas a la producción para ver desempeño de la tela en los procesos aplicados y realizar los ajustes necesarios.

No se aceptan devoluciones ni reclamos después de ser cortada la tela, ni después de 8 días de recibida la mercancía.

Recuerde la tela como objeto único de negociación es nuestra prioridad.

- Recuerde que frente a alguna inquietud GRUPO ALV le prestara la asesoría que usted necesite.





FICHA DE PROCESOS



Tips PARA LOGRAR UN LAVADO PREMIUM

BIGOTES

Deben ser lo más naturales posibles con profundidad no rectos. Bigotes 3D con luces irregulares.

LUCES

Tener en cuenta las luces irregulares en pretina, bigotes, en la J, ruedo, costuras de entrepierna, laterales, pasadores y bolsillos.

PIERNA

La lija debe ser centrada, no muy amplia. Siempre conservar reservas de azules laterales a la manualidad. Ojo! Dependiendo del calibre de la lija puedes controlar el ring, cross o superficies planas.

ROTOS

Hacer rotos con trama preferiblemente en telas que sean 98/2. Para evitar rotos con poliéster. Hacer desgastes en bocas de bolsillo con esmeril y motortool.

RODILLA

Luces focales: Desgastes con más luz en zonas como rodillas, posterior y luces superiores.

LOOK

Pensar en detalles diferenciados como parches, bloques de color, goteo de pintura o cloro, tipografías, costuras manuales, foil, recosidos.. etc, esto le da más diferenciación a las marcas.

COSTURAS

Hacer realces de costuras le da más vida y brillo a las prendas.

OTROS Tips

- > Para lograr tonos oscuros recomendamos lavar por el revés de las prendas. para conservar los tonos crudos.
- > Para tonos medios recomendamos conservar en algunas zonas de la prendas los tonos oscuros para lograr luces y vida en la prenda.
- > En tonos claros es preferible lograr conservar tonos medios, nunca bajar la prenda completamente ya que puede quedar muy plana.
- > Asegúrate de mantener tonos oscuros medios y claros en las prendas. Le da vida y brillo a las prendas premium.
- > Evita los procesos de lavandería que involucran las telas a temperaturas altas. El máximo permitido es 60°.

ALV
DENIM • LOVERS

ALV
DENIM • LOVERS