



# FICHA DE PROCESOS

## PROVENZA

REFERENCIA	
Nombre:	PROVENZA
Característica:	Efecto gamuza de color
Composición:	60% Poliéster 40% Rayón
Tipo de Tonalidad:	Colores varios
Tipo Tejido:	TWILL
Ancho de la tela:	144-147 57"- 58" ASTM D3774 (NTC 228)
Peso en onzas:	8.8 Onzas ASTM D3776 (NTC 230)
Peso en gramos:	298 G/M <sup>2</sup>
% Promedio de encogimiento en trama	0-4% (+/- 3%) AATCC 135-204
% Promedio encogimiento en Urdimbre	0-4% (+/- 3%) AATCC 135-204
% Promedio de elongación Trama	0% (+/- 3%) ASTM 3107

Posición Arancelaria: 5515110000

Origen: Asia

### Nota: ACABADO EFECTO GAMUZA.

Recuerde que las telas de nuestra compañía están sujetas a las normas Nacionales NTC-ISO homologadas a las internacionales NBR-AATCC-ASTM y las respectivas pruebas de laboratorio exigidas para la comercialización de textiles.

## RECOMENDACIONES

### CORTE

- Extender desenrollando directamente sobre la mesa y dejar reposar como mínimo 2 horas antes del corte para permitir la recuperación de las tensiones aplicadas durante el enrollamiento.
- El extendido no debe sobrepasar las 50 capas.
- La cuchilla debe poseer el filo adecuado y la maquina cortadora deberá de estar en buen estado y ajustada para este tipo de telas.
- Las piezas largas no se deben doblar y se deben aforar con **VINIPEL** para evitar deterioro de la Gamuza.
- **Ajustar el molde para corte horizontal en sentido TRAMA de la tela. (Invertir molde)**

// SOMOS DENIM // SOMOS HUMANOS // SOMOS PLANETA //



**ALV** DENIM  
LOVERS



## FICHA DE PROCESOS

- **Extender la tela conservando la misma dirección ya que el efecto gamuza tiene pelo, y por ende visos dependiendo la orientación.**
- Los tiquetes de los rollos deben de ser conservados con el respectivo informe de corte para realizar trazabilidad del proceso en caso de requerirse.
- Tiquetear por el revés y los entintadores deben estar muy secos.
- NO grapas al cortar, se recomienda fijar el papel de trazo con aerosol.
- **Utilizar cuchilla de TEFLON para cortar ya que esta evita flama que funde y ayuda a cortar deslizando mejor la fibra Poliéster y el recubrimiento. Solo personal especializado en este tipo de telas.**
- Evitar memorias al manipular la tela.

### CONFECCION: NORMA NTC 2260

- Revise los largos de delanteros y traseros para cada talla deben de ser iguales tanto en sus largos como en sus curvas. (Recuerde que los flojos de más de 1 cms afectan y generan oblicuidad por fuera de la norma dependiendo donde se ajusten.
- **La prenda se debe cerrar en su totalidad de abajo hacia arriba tanto en los costados como en la entrepierna. En 4 tiempos todos de abajo hacia arriba.**
- De presentarse algún flojo este se acomodara en la curvatura de la cadera y de 20 a 15 cms antes del cruce del tiro de la entrepierna.
- La prenda no debe ser forzada al cerrar.
- En caso de presentarse sobrantes se hará trazabilidad a los procesos de moldería, corte, almacenaje de la tela y confección.
- El operador de la maquina debe ser una persona experta que tenga una manipulación adecuada de la tela.
- Si acatamos dicha recomendación el impacto de Oblicuidad de manejo será mínimo y estará ajustado a la norma. AATCC 179.
- Utilizar aguja punta de bola con recubrimiento en titanio. Calibre 100.
- Las maquinas utilizadas deben ser de ajuste semipesado. Más livianas para no maltratar el metalizado de la tela.
- No dejar caer las presillas en los bolsillos traseros deben de estar a 3 mm del borde.
- Consultar al asesor de hilos los más adaptados para estas mezclas.
- Afinar y ajustar las máquinas que intervienen en el sentido de la urdimbre del tejido.
- No utilizar en la construcción de la prenda hilos dobles o calibres 180.
- Máquinas de confección de ajuste máximo semipesado, preferiblemente liviano para construcción de prendas planas.
- Ajustar las maquinas en donde serán confeccionadas las prendas con la tela PROVENZA.





## FICHA DE PROCESOS

- Confeccionar en el respunte con un promedio de 8 a 9 ppp. Norma internacional NBR 9925.
- Las puntadas de filete serán tupidas para evitar deslizamiento. presillas laterales verticales y la de a J debe de ser horizontal amabas.
- Recuerde que es una fibra tupida por construcción trama urdimbre y es tri-tejida en 4 bases muy diferentes de tejido compacto.
- Su confección se hará solo en talleres expertos para manejar dichas fibras y se deben realizar pruebas de ajuste y de confección.
- Evitar memorias al manipular la tela en el proceso de confección.
- No admite desbarate de costuras.
- Recuerde que frente a alguna inquietud Grupo ALV le prestara la asesoría que usted necesite.

### LAVADOS: CUIDADOS MINIMOS CONFORME A LA NORMA NBR ISO 3758.

- Realizar procesos cortos de lavandería, los procesos demasiados largos tienden a deteriorar la tela.
- Solo humectar y secar en máquinas de caída baja para evitar fricción de la tela con los bordes de esta.
- Hacer ensayos antes de realizar cualquier proceso en la tela ya que esta trae acabado propio con un recubrimiento especial y se puede afectar con suma facilidad a procesos.
- Eliminar tiempos muertos, por ejemplo: Apagar la maquina cuando este llenando.
- Secado en frio, control de temperaturas no superiores a 50 °C y tiempos acordes a los procesos aplicados a telas con recubrimientos y metalizados.
- Lavar por el revés.
- Proteger los herrajes o evitar colocarlos al momento de lavar.
- No uso de suavizantes.
- Al realizar el secado no usar altas temperaturas.
- No Rotos ni uso de motor tull.
- Evitar los productos que dañen la Gamuza.
- Plancha tibia por el revés.
- Lavado casero por el revés en frio.
- Evite lavar con productos abrasivos que alteren la apariencia de la prenda de eso dependerá la durabilidad de la Gamuza en condiciones normales.
- Se garantiza hasta 20 lavados en los cuales se empieza a deteriorar la gamuza y será en seco.
- No fricción mecánica y entender que la prenda ajustada puede generar desgaste no homogéneo de la gamuza por frote.
- El cliente deberá realizar la instrucción de lavado interna conforme a las exigencias de la norma NBR ISO 3758 para lavado casero.

// SOMOS DENIM // SOMOS HUMANOS // SOMOS PLANETA //



**ALV** DENIM  
LOVERS



## FICHA DE PROCESOS

- La gamuza absorbe el agua, por lo que lavar una prenda de gamuza con agua puede hacer que las manchas se fijen en la tela. En su lugar, empieza con un cepillo seco, sigue con un borrador y elimina las manchas más difíciles con un poco de alcohol para frotar, vinagre blanco o una solución para limpiar gamuza.

**NOTA:** realizar muestras conforme a la norma NTC-ISO 2859-1 y aplicar pruebas previas a la producción para ver desempeño de la tela en los procesos aplicados y realizar los ajustes necesarios.

No se aceptan devoluciones ni reclamos después de ser cortada la tela, ni después de 8 días de recibida la mercancía.

Recuerde la tela como objeto único de negociación es nuestra prioridad.

Fecha de elaboración: Agosto 28 del 2023

Fecha de actualización: Septiembre 04 del 2023


Departamento de calidad ALV


// SOMOS DENIM // SOMOS HUMANOS // SOMOS PLANETA //




**ALV** DENIM  
LOVERS

# FICHA DE PROCESOS

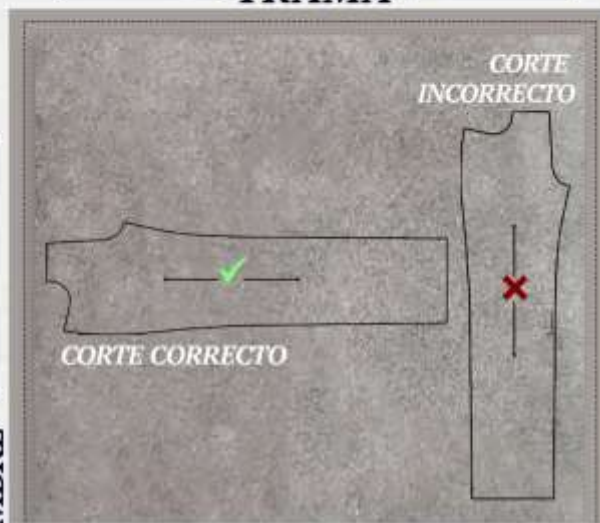
 1. Ajustar el molde para corte horizontal en sentido **TRAMA** de la tela. (Invertir molde)

 2. Extender la tela conservando la misma dirección ya que el efecto gamuza tiene pelo, y por ende visos dependiendo la orientación.

 3. Lavar y planchar por el revés en bajas temperaturas.

## PROVENZA ¿COMO CORTAR?

### TRAMA



### UNDIMBRE



WWW.GRUPOALV.COM