

FICHA DE PROCESOS

BANDIDA

REFERENCIA	
Nombre:	BANDIDA
Característica:	Denim/elástico
Composición:	99% Algodón 1% Elastómero. NTC481/NTC1213
Tipo de Tonalidad:	Índigo
Tipo Tejido:	Sarga 3x1 RHT
Ancho de la tela:	177-180 70"-71" ASTM 3774 (NTC 228)
Peso en onzas:	10.2 Onzas ASTM 3774 (NTC 230)
Peso en gramos:	345.7 G/M ²
% Promedio de encogimiento en trama	18-20% (+/- 3%) AATCC 135-204
% Promedio encogimiento en Urdimbre	3-5% (+/- 2%) AATCC 135-204
% Promedio de elasticidad	30-35% (+/- 2%) ISO 13934 ASTM 3107

Posición Arancelaria: 5209420000

Origen: Asia

Recuerde que las telas de nuestra compañía están sujetas a las normas Nacionales NTC-ISO homologadas a las internacionales NBR-AATCC-ASTM y las respectivas pruebas de laboratorio exigidas para la comercialización de textiles.

Basados en las características de la tela se le hacen las siguientes recomendaciones al cliente con el fin de dar cumplimiento de la norma NTC-ISO 2859-1 Muestreo de inspección y calidad aceptable entre el cliente y el proveedor.

RECOMENDACIONES

CORTE Y EXTENDIDO

- Reposar la tela antes de cortar desenrollando sobre superficie plana y luego extender sobre la mesa entre 18 horas como mínimo antes del corte para permitir la recuperación de las tensiones aplicadas durante el enrollamiento.
- Ajustar patrón por encogimiento trama 18-20%

// SOMOS DENIM // SOMOS HUMANOS // SOMOS PLANETA //



ALV DENIM
LOVERS



FICHA DE PROCESOS

- El extendido no debe sobrepasar las 50 capas máximas 15 cm de altura.
- La cuchilla debe poseer el filo adecuado y la maquina cortadora deberá de estar en buen estado.
- Las piezas largas no se deben doblar y se deben aforar con Papel VINIPEL para evitar deterioro del elastómero y evitar ocultamiento de dicha fibra.
- Los tiquetes de los rollos deben de ser conservados con el respectivo informe de corte para realizar trazabilidad del proceso en caso de requerirse.
- Ajuste los patrones o moldes antes de trazar y cortar.

CONFECCION: NORMA NTC 2260

- Revise los largos de delanteros y traseros para cada talla deben de ser iguales tanto en sus largos como en sus curvas. (Recuerde que los flojos de más de 1 cms afectan y generan oblicuidad por fuera de la norma dependiendo donde se ajusten).
- La prenda se debe cerrar en su totalidad de abajo hacia arriba tanto en los costados como en la entrepierna. En 4 tiempos todos de abajo hacia arriba.
- De presentarse algún flojo este se acomodará en la curvatura de la cadera y de 20 a 15 cms antes del cruce del tiro de la entrepierna.
- La prenda no debe ser forzada al cerrar.
- En caso de presentarse sobrantes se hará trazabilidad a los procesos de moldería, corte, almacenaje de la tela y confección.
- El operador de la maquina debe ser una persona experta que tenga una manipulación adecuada de la tela.
- Si acatamos dicha recomendación el impacto de Oblicuidad de manejo será mínimo y estará ajustado a la norma. AATCC 179-1.
- Confeccionar puntadas por pulgadas 8-9 en pespuntos/amarres 10-12.
- No hilos dobles ni calibres 180.
- Verificar los patrones ya que la tela BANDIDA tiene una elongación del 30-35%.
- Presillas horizontales.
- Máquinas de ajuste semipesado, preferiblemente liviano.
- Aguja 100/110 punta de bola.
- Recuerde que frente a alguna inquietud GRUPO ALV S.A.S le prestara la asesoría que usted necesite.

// SOMOS DENIM // SOMOS HUMANOS // SOMOS PLANETA //



ALV DENIM
LOVERS



LAVADOS: CUIDADOS MINIMOS CONFORME A LA NORMA NBR ISO 3758.

- Realizar procesos cortos de lavandería, los procesos demasiados largos tienden a deteriorar la tela.
- Eliminar tiempos muertos, por ejemplo: Apagar la maquina cuando este llenando
- Secado en frio, control de temperaturas no superiores a 50 °C y tiempos acordes a los procesos aplicados a telas con elastómero.
- No productos clorados en los procesos de lavandería dañan la fibra elastómera la cristalizan.
- Aplicar antipilling de ser necesario.
- Trabajar con permanganato por periodos cortos de tiempo y en lo posible parar la maquina en los procesos en los que no se necesita movimiento.
- Se recomienda no utilizar Acido Oxálico para neutralizar las prendas, dado que es un ácido muy fuerte y puede debilitar el elastómero y generar deslizamientos de las costuras.
- No suavizantes.
- Rotos manualmente con bisturí sentido solo trama.
- Evitar uso de inflables.

NOTA: realizar muestras conforme a la norma NTC-ISO 2859-1 y aplicar pruebas previas a la producción para ver desempeño de la tela en los procesos aplicados y realizar los ajustes necesarios.

No se aceptan devoluciones ni reclamos después de ser cortada la tela, ni después de 8 días de recibida la mercancía.

Recuerde la tela como objeto único de negociación es nuestra prioridad.

Fecha de elaboración: Febrero 27 del 2024

Fecha de actualización: Enero 09 del 2026

Departamento técnico grupo ALV

