AUTHENTIC & PREMIUM
SINCE 2009

FICHA DE PROCESOS

FICHA RAS TAS TAS BLACK

REFERENCIA	
Nombre:	RAS TAS TAS BLACK
Característica:	Mezclilla/Elástico
Composición:	50% Algodón 37% Poliéster 11% Rayón 2% Elastómero
Tipo de Tonalidad:	Black and Black
Tipo Tejido:	SARGA 3X1
Ancho de la tela:	157-160 62" – 63"
Peso en onzas:	10,5 OZ
Peso en gramos:	355 G/M^2
% Promedio de encogimiento en trama	15-17%
% Promedio encogimiento en Urdimbre	3-5%
% Promedio de elasticidad	35-40% (+/- 2%)
Posición Arancelaria	5211320000
País de origen	China

Recuerde que las telas de nuestra compañía están sujetas a las normas Nacionales NTC-ISO homologadas a las internacionales NBR-AATCC-ASTM y las respectivas pruebas de laboratorio exigidas para la comercialización de textiles.

RECOMENDACIONES ALMACENAMIENTO:

- Aplica para las telas de acuerdo a la norma NBR 13484 y manual de calidad.

RECOMENDACIONES EXTENDIDO Y CORTE:(anexo 1)

- Extendido directo sobre mesa y reposo.
- Corte cuchilla TEFLON.
- Aforado con Papel VINIPEL.

RECOMENDACIONES CONFECCION:(anexo 2)

- Manejo de prendas en plantas para no generar memorias.
- Analizar molde antes de cortar por encogimiento y elongación.
- Ajustar máquinas para la tela.

RECOMENDACIONES PROCESO DE LAVADO (anexo 3)

- Manejo de anti- quiebre.
- No suavizante

WWW.GRUPOALV.COM

- No uso de clorados en proceso.
- No rotos con motor TULL.
- No lija.

Basados en las características de la tela se le hacen las siguientes recomendaciones al cliente con el fin de dar cumplimiento de la norma NTC-ISO 2859-1 Muestreo de inspección y calidad aceptable entre el cliente y el proveedor.

RECOMENDACIONES

ALMACENAMIENTO Y BODEGAJE

- Nunca almacene el tejido en forma de cruz.
- Verifique que los rollos tengan los strikes de fabricante y distribuidor.
- Utilice estibas o estanterías apropiadas altas y acordes al peso de la carga.
- Nunca almacene los rollos de pie o de manera vertical.
- Almacenar en paralelo
- Los rollos deben de estar protegidos.
- No almacenar en lugares húmedos.
- No utilizar objetos cortantes y puntiagudos para abrir los rollos. Evité dañar las envolturas.
- No arrastrar los rollos.
- Evitar exposición demasiado a la luz, solar o artificial esto ocasiona amarillamiento de la tela.

EXTENDIDO Y CORTE: (anexo 1).

La mesa de corte deberá de estar ajustada y deberá de tener en ancho y largo adecuado para la realización y ejecución del corte.

Desenrollar la tela evitando tenciones excesivas, si las realiza con ayuda de maquina gradué la velocidad y regule de una manera uniforme para que el proceso sea adecuado.

- Desenrollar la tela evitando tensiones excesivas.
- Las telas con elastómero deben desenrollarse sobre una mesa, estiba lisa o piso previamente preparado, para reposarla como mínimo **12 horas** con el fin de anular oscilaciones de tensión al momento de haber sido enrollada.

- Se sugiere que el tendido no supere las 70 capas o 15 centímetros de altura máxima.
- Si la tela presenta GOLA se le debe hacer la prueba respectiva en caso de superar el 2.5% se avisará a la textilera o al agente distribuidor para determinar la gravedad y autorizar su corte previas recomendaciones.

WWW.GRUPOALV.COM

- La cuchilla de la maquina debe estar suficientemente afinada y afilada para proporcionar un buen corte.
- Usar velocidades medias y bajas para evitar arqueos de la cuchilla y garantizar un corte uniforme de la primera a la última capa de tela.
- Todas las piezas correspondientes a una misma unidad de talla deben de ser tiqueteadas por el revés para garantizar uniformidad en la tonalidad de la prenda y emburramiento o malos empalmes.
- Recordar el orden de los rollos al momento de extenderlos igualmente se tendrá en cuenta el número de tono-SHADE.
- Conservar la etiqueta de punta de pieza para futuras reclamaciones en caso de presentarse. Recuerde que la agencia también coloca una etiqueta de control favor consérvalo con el del fabricante.
- Se sugiere sujetar el papel de corte con **spray**

- **Para evitar engolamiento y ocultamiento de la fibra elastómero en la tela no deje los lotes cortados y amarrados por más de 24 horas antes de iniciar proceso de confección ya que esto podría originar quiebres, soltura de elastómero, y marcas no deseadas en la prenda final.**
- **Recuerde embalar las piezas como delanteros y traseros con Papel VINIPEL para protegerlo antes de iniciar proceso de confección.**

CONFECCION NORMA NTC 2260:(anexo 2).

Las telas Semipesados se debe confeccionar **evitando** maquinas con ajustes muy pesados

Se debe hacer contramuestra en plantas para mirar el acondicionamiento de las maquinas al momento de elaborar el lote.

RECOMENDACIONES GENERALES PARA CONFECCION

- HILOS
  Se utilizan de acuerdo al gramaje de la tela a más liviana menos pesado el hilo.
  Este se tensionará y para las diferentes costuras, tendrán buena solidez, elongación, elasticidad, resistencia, composición adecuada en poli algodones.
  Los hilos varían y serán conforme al peso. No hilos dobles ni calibres 180.
  NOTA Debe asesorarse y consultar al proveedor de hilos sobre el material que más le convenga conforme a la fibra y construcción de la misma.

- AGUJAS
  Se recomienda utilizar agujas punta de bola con recubrimiento en titanio.
  Por ser de trabajo continuo se cambiará cada 8 horas de uso o al notar desgaste de tal manera que un destruya el tejido, ya que esta ocasiona danos irreparables al tejido.

El grado de estiramiento y recuperación de las costuras en las prendas debe exceder cualquier extensión o distorsión del propio material sin que se revienten los hilos. Calibre 110/100

WWW.GRUPOALV.COM

- CONTROL DE COSTURAS
  1. Utilizar máquina de cadeneta en costuras que exijan elasticidad.
  2. Asentar costuras y pespuntar donde la elongación es limitada y requiere refuerzos. Casó los cierres.
  3. Revisar ajustes de máquinas para esta tela, presión del prensa tela o pies de máquinas. Y arrastres que eviten ajustes post confección.
  4. Utilizar hilos con filamentos de nylon o poliéster texturizados e hilos mixtos.
  5. Usar hilos con buena lubricación para que estos no se revienten con la fricción.
  6. Hacer ensayos de resistencia de la costura estirando 3 o 4 veces para verificar si la misma no se rompe y prueba **el deslizamiento de la tela**.
  7. Las presillas y remates se harán conforme al tejido y deben ubicarse a una distancia mínima de 3 mm de los bordes del mismo.
  8. Cambiar agujas cada 8 horas como mínimo.
  9. Cerrado de pantalón método de 4 tiempos.
  10. Revisar ajuste de molde o patrón para elasticidades de 25%
  11. **Confeccionar inmediatamente luego después de cortado.**
  12. **Puntadas en pespuntes 10 ppp y filetes 12-14 ppp.**
  13. **Reducir velocidades de confección hasta un 25%.**

Se debe hacer contramuestra en plantas para mirar el acondicionamiento de las maquinas al momento de iniciar el lote.

El operador de la maquina debe ser una persona experta que tenga una manipulación adecuada de la tela.

Si acatamos dicha recomendación el impacto de Oblicuidad de manejo será mínimo y estará ajustado a la norma. Norma Internacional AATCC 179.

Recuerde que frente a alguna inquietud GRUPO ALV le prestara la asesoría que usted necesite.

LAVADOS Y PROCESOS DE ACABADOS NORMA NBR ISO 3758(Anexo 3)

Por ser una tela de bajo peso debemos de ser muy cuidadosos en los procesos de lavandería:

- No productos clorados.
- No teñido negro sobre negro.
- Evitar las Enzimas celulosas o hacer neutralizaciones que garanticen la no degradación posterior de la fibra. Neutralizar el sulphur adecuadamente.
- No suavizantes.
- Procesos cortos al procesar.
- Evitar procesos hielos o grises extremos que generen acumulación de migración que deterioren las fibras.

WWW.GRUPOALV.COM

FICHA DE PROCESOS

- Utilizar solo productos certificados en la elaboración del proceso de lavado.
- Secar en frio.60° C.
- Máquinas de caída baja.
- Evitar uso de inflables.
- Regular antiquiebres y aplicar antipilling de ser necesario.
- Recuerde que de realizarse procesos fuertes estos deterioran la resistencia a la tensión, *deslizamiento*, Desgarré entre otros.

NOTA: realizar muestras conforme a la norma NTC-ISO 2859-1 y aplicar pruebas previas a la producción para ver desempeño de la tela en los procesos aplicados y realizar los ajustes necesarios.
No se aceptan devoluciones ni reclamos después de ser cortada la tela, ni después de 8 días de recibida la mercancía.
Recuerde la tela como objeto único de negociación es nuestra prioridad.

Fecha de elaboración:
Marzo 21 del 2023
Fecha de actualización: 17 Abril del 2023

Atentamente,
Departamento de Calidad Grupo ALV.

WWW.GRUPOALV.COM