FICHA DE PROCESOS

DO

REFERENCIA	
Nombre:	DO
Característica:	Tejido plano especial
Composición:	100% Poliéster NTC 481
Tipo de Tonalidad:	Teñido de varios colores
Tipo Tejido:	JACQUARD
Ancho de la tela:	144-147 57-58” NTC 228
Peso en onzas:	13.6 OZ NTC 230
Peso en gramos:	461 GSM2
% Promedio de encogimiento en trama	0-3% (+/- 3%) AATCC 135
% Promedio encogimiento en Urdimbre	0-3% (+/- 2%) AATCC 135
% Promedio de elasticidad	N/A
Posición Arancelaria	5512110000
País de Origen	Asia

Recuerde que las telas de nuestra compañía están sujetas a las normas Nacionales NTC-ISO homologadas a las internacionales NBR-AATCC-ASTM y las respectivas pruebas de laboratorio exigidas para la comercialización de textiles.

RECOMENDACIONES ALMACENAMIENTO:

- Aplica para las telas de acuerdo con la norma NBR 13484

RECOMENDACIONES EXTENDIDO Y CORTE:(anexo 1).

- Aforado con Papel VINIPEL.

RECOMENDACIONES CONFECCION:(anexo 2).

- Manejo de prendas con elastómero.

RECOMENDACIONES PROCESO DE LAVADO:(anexo 3).

- Secado en frio.
- No uso de clorados en proceso.

Basados en las características de la tela se le hacen las siguientes recomendaciones al cliente con el fin de dar cumplimiento de la norma NTC-ISO 2859-1 Muestreo de inspección y calidad aceptable entre el cliente y el proveedor.

WWW.GRUPOALV.COM

FICHA DE PROCESOS

ALMACENAMIENTO Y BODEGAJE

- Nunca almacene el tejido en forma de cruz.
- Verifique que los rollos tengan los stikers de fabricante y distribuidor.
- Utilice estibas o estanterías apropiadas altas y acordes al peso de la carga.
- Nunca almacene los rollos de pie o de manera vertical.
- Almacenar en paralelo
- Los rollos deben de estar protegidos.
- No almacenar en lugares húmedos.
- No utilizar objetos cortantes y puntiagudos para abrir los rollos. Evité dañar las envolturas.
- No arrastrar los rollos.
- Evitar exposición demasiado a la luz, solar o artificial esto ocasiona amarillamiento de la tela.

EXTENDIDO Y CORTE (anexo 1)

La mesa de corte deberá de estar ajustada y deberá de tener en ancho y largo adecuado para la realización y ejecución del corte.

Desenrollar la tela evitando tenciones excesivas, si las realiza con ayuda de maquina gradué la velocidad y regule de una manera uniforme para que el proceso sea adecuado.

- Desenrollar la tela evitando tenciones excesivas.
- Se sugiere que el tendido no supere las 70 capas o 15 centímetros de altura máxima.
- Usar cuchilla de TEFLON para cortar.

- Si la tela presenta GOLA se le debe hacer la prueba respectiva en caso de superar el 2.5% se avisará a la textilera o al agente distribuidor para determinar la gravedad y autorizar su corte previas recomendaciones.
- La cuchilla de la maquina debe estar suficientemente afinada y afilada para proporcionar un buen corte.
- Usar velocidades medias y bajas para evitar arqueos de la cuchilla y garantizar un corte uniforme de la primera a la última capa de tela.
- Todas las piezas correspondientes a una misma unidad de talla deben de ser tiqueteadas por el revés para garantizar uniformidad en la tonalidad de la prenda y malos empalmes.
- Recordar el orden de los rollos al momento de extenderlos igualmente se tendrá en cuenta el número de tono-SHADE.

WWW.GRUPOALV.COM

- Conservar la etiqueta de punta de pieza para futuras reclamaciones en caso de presentarse. Recuerde que la agencia también coloca una etiqueta de control favor consérvalo con el del fabricante.
- Se sugiere sujetar el papel de corte con **spray.**

Las telas livianas y de punto se debe confeccionar evitando maquinas con ajustes pesados recuerde que está manejando un tejido de punto DO.

Se debe hacer contra muestra en plantas para mirar el acondicionamiento de las maquinas al momento de elaborar el lote.

RECOMENDACIONES GENERALES PARA CONFECCION

- HILOS
  Se utilizan de acuerdo con el gramaje de la tela a más liviana menos pesado el hilo.
  Este se tensionará y para las diferentes costuras, tendrán buena solidez, elongación, elasticidad, resistencia, composición adecuada en poli algodones.
  Los hilos varían y serán conforme al peso. Se sugiere mezclar nylon y poliéster para confeccionar.
  NOTA Debe asesorarse y consultar al proveedor de hilos sobre el material que más le convenga conforme a la fibra y construcción de la misma.
- AGUJAS
  Se recomienda utilizar agujas punta de bola. 65/70/80/90
  Por ser de trabajo continuo se cambiará cada 8 horas de uso o al notar desgaste de tal manera que un destruya el tejido, ya que esta ocasiona danos irreparables al tejido.

El grado de estiramiento y recuperación de las costuras en las prendas debe exceder cualquier extensión o distorsión del propio material sin que se revienten los hilos.

- CONTROL DE COSTURAS
  1. Asentar costuras y pespuntar donde requiere refuerzos. Casó los cierres.
  2. Revisar ajustes de máquinas para esta tela, presión del prensa tela o pies de máquinas. Y arrastres que eviten ajustes post confección.
  3. Utilizar hilos con filamentos de nylon o poliéster texturizados e hilos mixtos.
  4. Usar hilos con buena lubricación para que estos no se revienten con la fricción.
  5. Hacer ensayos de resistencia de la costura estirando 3 o 4 veces para verificar si la misma no se rompe y prueba **el deslizamiento de la tela**.
  6. Las presillas y remates se harán conforme al tejido y deben ubicarse a una distancia mínima de 3 mm de los bordes del mismo.

WWW.GRUPOALV.COM

7. Cambiar agujas cada 8 horas como mínimo.
8. Las costuras deben de ser tupidas tanto en los filetes como en la seguridad (14-16 PPP)
9. **Utilizar alma al confeccionar el tejido.**

Se debe hacer contra muestra en plantas para mirar el acondicionamiento de las maquinas al momento de confeccionar el lote.

Si acatamos dicha recomendación el impacto de Oblicuidad de manejo será mínimo y estará ajustado a la norma AATCC 179.

Recuerde que frente a alguna inquietud GRUPO ALV le prestara la asesoría que usted necesite.

LAVADOS Y PROCESOS DE ACABADOS NORMA NBR ISO 3758(Anexo 3)

Por ser una tela con un tejido especial debemos de ser muy cuidadosos en los procesos de lavandería:

- Evitar rotos, tallones y nips ya que en el corto plazo destruirá la prenda.
- **No suavizantes innecesarios**.
- Utilizar solo productos certificados en la elaboración del proceso de lavado.
- Secar en frio < 60º C.
- Lavado solo para ajustar tejido y obtener look de la prenda.
- Lavado solo para retirar suciedades

NOTA: realizar muestras conforme a la norma NTC-ISO 2859-1 y aplicar pruebas previas a la producción para ver desempeño de la tela en los procesos aplicados y realizar los ajustes necesarios.
No se aceptan devoluciones ni reclamos después de ser cortada la tela, ni después de 8 días de recibida la mercancía.
Recuerde la tela como objeto único de negociación es nuestra prioridad.

Fecha de elaboración: Marzo 4 del 2025
Fecha de actualización: Septiembre 9 del 2025

Departamento de Calidad ALV

WWW.GRUPOALV.COM