

FICHA DE PROCESOS
DJ MARKUS

REFERENCIA	
Nombre:	DJ MARKUS
Característica:	Estampado Flock Electrostático
Composición:	100% Algodón NTC 481
Tipo de Tonalidad:	Teñido (color) (tejido índigo)
Tipo Tejido:	JACQUARD + FLOCKING
Ancho de la tela:	157-160 62"- 63" ASTM D3774 (NTC 228)
Peso en onzas:	11 Onzas ASTM D3776 (NTC 230)
Peso en gramos:	373 G/M ²
% Promedio de encogimiento en trama	0-3% (+/- 3%) AATCC 135-204
% Promedio encogimiento en Urdimbre	0-4% (+/- 3%) AATCC 135-204
% Promedio de elongación	N/A

Posición Arancelaria: 5209490000

Origen: Asia

Composición Porcentual: Participación Tejido de fondo 90%
 Participación de la impregnación 10%

Recuerde que las telas de nuestra compañía están sujetas a las normas Nacionales NTC-ISO homologadas a las internacionales NBR-AATCC-ASTM y las respectivas pruebas de laboratorio exigidas para la comercialización de textiles.

Flock (Acabado aterciopelado)

La tela cuenta con un acabado flock, un proceso de recubrimiento decorativo que consiste en la aplicación de microfibras de monofilamento (generalmente de nylon, rayón o poliéster) sobre un sustrato previamente cubierto con adhesivo. Las fibras se fijan mediante un proceso electrostático, quedando orientadas de forma vertical.

Este acabado genera una superficie uniforme, suave al tacto y con apariencia aterciopelada, aportando valor estético y una sensación premium al textil. El flock se caracteriza por su durabilidad, manteniendo color y textura incluso después de múltiples lavados.

// SOMOS DENIM // SOMOS HUMANOS // SOMOS PLANETA //



ALV DENIM
LOVERS



RECOMENDACIONES

CORTE

- Extender desenrollando directamente sobre la mesa y dejar reposar como mínimo 2 horas antes del corte para permitir la recuperación de las tensiones aplicadas durante el enrollamiento.
- El extendido no debe sobrepasar las 50 capas.
- La cuchilla debe poseer el filo adecuado y la maquina cortadora deberá de estar en buen estado.
- Las piezas largas no se deben doblar y se deben aforar con **VINIPEL** para evitar deterioro del elastómero y evitar ocultamiento de dicha fibra.
- Los tiquetes de los rollos deben de ser conservados con el respectivo informe de corte para realizar trazabilidad del proceso en caso de requerirse.
- Tiquetear por el revés y los entintadores deben estar muy secos.
- NO grapas al cortar, se recomienda fijar el papel de trazo con aerosol.
- Utilizar cuchilla de TEFLON para cortar ya que esta evita flama que funde y ayuda a cortar deslizando mejor la fibra poliéster.
- Evitar memorias al manipular la tela.
- **Piezas deben quedar en el mismo sentido**

CONFECCION: NORMA NTC 2260

- Revise los largos de delanteros y traseros para cada talla deben de ser iguales tanto en sus largos como en sus curvas. (Recuerde que los flojos de más de 1 cms afectan y generan oblicuidad por fuera de la norma dependiendo donde se ajusten.
- **La prenda se debe cerrar en su totalidad de abajo hacia arriba tanto en los costados como en la entrepierna. En 4 tiempos todos de abajo hacia arriba.**
- De presentarse algún flojo este se acomodará en la curvatura de la cadera y de 20 a 15 cms antes del cruce del tiro de la entrepierna.
- La prenda no debe ser forzada al cerrar.
- En caso de presentarse sobrantes se hará trazabilidad a los procesos de moldería, corte, almacenaje de la tela y confección.
- El operador de la maquina debe ser una persona experta que tenga una manipulación adecuada de la tela.
- Si acatamos dicha recomendación el impacto de Oblicuidad de manejo será mínimo y estará ajustado a la norma. AATCC 179.
- Utilizar aguja punta de bola con recubrimiento en titanio. Calibre 100.
- Las maquinas utilizadas deben ser de ajuste semipesado. Más livianas para no maltratar y recubrimiento de la tela.
- No dejar caer las presillas en los bolsillos traseros deben de estar a 3 mm del borde.

// SOMOS DENIM // SOMOS HUMANOS // SOMOS PLANETA //



ALV DENIM
LOVERS

FICHA DE PROCESOS

- Consultar al asesor de hilos los más adaptados para estas mezclas.
- Afinar y ajustar las máquinas que intervienen en el sentido de la urdimbre del tejido.
- No utilizar en la construcción de la prenda hilos dobles o calibres 180.
- Máquinas de confección de ajuste máximo semipesado, para construcción de prendas planas.
- Ajustar las maquinas en donde serán confeccionadas las prendas con la tela DJ MARKUS.
- Confeccionar en el pespunte con un promedio de 8 a 9 ppp. Norma internacional NBR 9925.
- Las puntadas de filete serán tupidas para evitar deslizamiento.
- No presillas laterales verticales y la de la J debe de ser horizontal amabas.
- Tenga en cuenta que se trata de una fibra tupida por su construcción de trama y urdimbre, desarrollada sobre una base textil distinta a la de un tejido compacto con recubrimiento.
- Su confección se hará solo en talleres expertos para manejar dichas fibras y se deben realizar pruebas de ajuste y de confección.
- Evitar memorias al manipular la tela en el proceso de confección.
- No admite desbarate de costuras.

Recuerde que frente a alguna inquietud Grupo ALV le prestara la asesoría que usted necesite.

LAVADOS: CUIDADOS MINIMOS CONFORME A LA NORMA NBR ISO 3758.

- Realizar procesos cortos de lavandería, los procesos demasiados largos tienden a deteriorar la tela.
- Solo humectar y secar en máquinas de caída baja para evitar fricción de la tela con los bordes de esta.
- La prenda debe de estar al revés para ser procesada.
- **Hacer ensayos antes de realizar cualquier proceso en la tela, ya que esta trae acabado propio con un recubrimiento especial y se puede afectar con suma facilidad a procesos.**
- Eliminar tiempos muertos, por ejemplo: Apagar la maquina cuando este llenando.
- Secado en frio, control de temperaturas no superiores a 50 °C y tiempos acordes a los procesos aplicados a telas con elastómero.
- **No uso de suavizantes.**
- Al realizar el secado no usar altas temperaturas.
- No Rotos ni uso de motor tull.
- Evitar los productos que dañen el recubrimiento de la tela.





FICHA DE PROCESOS

NOTA: realizar muestras conforme a la norma NTC-ISO 2859-1 y aplicar pruebas previas a la producción para ver desempeño de la tela en los procesos aplicados y realizar los ajustes necesarios.

No se aceptan devoluciones ni reclamos después de ser cortada la tela, ni después de 8 días de recibida la mercancía.

Recuerde la tela como objeto único de negociación es nuestra prioridad.

Fecha de elaboración: Enero 21 del 2026

Departamento de calidad ALV

WWW.GRUPOALV.COM

Contáctanos

Página web: <https://grupoalv.com/>

Instagram: [@alvdenimlovers](https://www.instagram.com/alvdenimlovers)

Tik Tok: [@alvdenimlovers](https://www.tiktok.com/@alvdenimlovers)

// SOMOS DENIM // SOMOS HUMANOS // SOMOS PLANETA //



ALV DENIM
LOVERS