

AUTHENTIC & PREMIUM
SINCE 2009

FICHA DE PROCESOS

ROCOLA 185

Nombre:	ROCOLA 185
Característica:	(Denim) Rígido
Composición:	85% Algodón 15% Poliéster
Tipo de Tonalidad:	Índigo
Tipo Tejido:	Diagonal 3X1
Ancho de la tela:	182-185 72"-73" ASTM D3774 (NTC 228)
Peso en onzas:	11,5 Onzas ASTM D 3776 (NTC 230)
Peso en gramos:	407 G/M ²
% Promedio de encogimiento en trama	0-3% (+/-3%) AATCC 135-204
% Promedio encogimiento en Urdimbre	4-6% (+/- 2%) AATCC 135-204
% Promedio de elongación	N/A

Posición Arancelaria: 5209420000

País: Asia

Recuerde que las telas de nuestra compañía están sujetas a las normas Nacionales NTC-ISO homologadas a las internacionales NBR-AATCC-ASTM y las respectivas pruebas de laboratorio exigidas para la comercialización de textiles.

RECOMENDACIONES ALMACENAMIENTO:

- Aplica para las telas de acuerdo con la norma NBR 13484 y manual de calidad.

RECOMENDACIONES EXTENDIDO Y CORTE: (anexo 1)

- No más de 50 capas al extender.

RECOMENDACIONES CONFECCION:(anexo 2)

- Para índigos en algodón de mediano peso.

RECOMENDACIONES PROCESO DE LAVADO:(anexo 3)

- No enzimas celulosas.

// SOMOS DENIM // SOMOS HUMANOS // SOMOS PLANETA //



ALV DENIM
LOVERS



RECOMENDACIONES

EXTENDIDO Y CORTE (Anexo 1)

- Extender desenrollando directamente sobre la mesa para evitar quiebres.
- El extendido no debe sobrepasar las 50 capas máximas o 15 cms de altura.
- Los tiquetes de los rollos deben de ser conservados con el respectivo informe de corte para realizar trazabilidad del proceso en caso de requerirse.
- Evitar memorias al manipular la tela.

CONFECCION: NORMA NTC 2260 (Anexo 2)

- Utilizar aguja punta de bola con recubrimiento en titanio. Calibre 120.
- Las maquinas utilizadas deben ser de ajuste pesado normal.
- No dejar caer las presillas en los bolsillos traseros deben de estar a 3 mm del borde.
- Consultar al asesor de hilos los más adaptados para estas mezclas.
- Ajustar las maquinas en donde serán confeccionadas las prendas con la tela ROCOLA 185
- Confeccionar en el pespunte con un promedio de 8 ppp. Norma internacional NBR 9925.
- Las puntadas de filete serán tupidas para evitar deslizamiento.
- Su confección se hará solo en talleres expertos para manejar dichas fibras y se deben realizar pruebas de ajuste y de confección.

Recuerde que frente a alguna inquietud GRUPO ALV S.A.S le prestara la asesoría que usted necesite.

LAVADOS: CUIDADOS MINIMOS CONFORME A LA NORMA NBR ISO 3758. (anexo 3)

- Realizar procesos cortos de lavandería, los procesos demasiados largos tienden a deteriorar la tela.
- Eliminar tiempos muertos, por ejemplo: Apagar la maquina cuando este llenando.
- Secado en frio, control de temperaturas no superiores a 60 °C y tiempos acordes a los procesos.

// SOMOS DENIM // SOMOS HUMANOS // SOMOS PLANETA //



ALV DENIM
LOVERS



FICHA DE PROCESOS

- Aplicar suavizante al final de requerirse para mejorar tacto y brillo.
- Aplicar antiqüebre para relajar la fibra poliéster.
- Hacer una buena selección del suavizante utilizado en el proceso de acabado.
- Usar adecuadamente las enzimas celulosas. Neutralizar.
- Usar buen antipilling.

NOTA: realizar muestras conforme a la norma NTC-ISO 2859-1 y aplicar pruebas previas a la producción para ver desempeño de la tela en los procesos aplicados y realizar los ajustes necesarios.

No se aceptan devoluciones ni reclamos después de ser cortada la tela, ni después de 8 días de recibida la mercancía. Recuerde la tela como objeto único de negociación es nuestra prioridad.

Departamento técnico y de calidad ALV

Fecha de elaboración: Septiembre 15 del 2025

Fecha de actualización: Enero 22 del 2025

Contáctanos

Página web: <https://grupoalv.com/>

Instagram: [@alvdenimlovers](https://www.instagram.com/alvdenimlovers)

Tik Tok: [@alvdenimlovers](https://www.tiktok.com/@alvdenimlovers)

// SOMOS DENIM // SOMOS HUMANOS // SOMOS PLANETA //



ALV DENIM
LOVERS